

## **Journée technique annuelle des commissaires enquêteurs icaunais**

### **Les participants**

Sept commissaires enquêteurs icaunais et quatre de Côte d'Or, dont le Président et le Vice-Président de la CCEBo, ont fait leur rentrée ce mercredi 20 septembre AM. Les conditions météorologiques étaient très favorables pour visiter l'installation de méthanisation de la SARL Dondaine à Provency, à quelques kms au Nord-Est d'Avallon.

### **Le Maître d'ouvrage**

La SARL « Agri énergie Dondaine » est composée de 3 frères et d'un fils de l'un d'eux.

Deux des frères ont retenu notre attention durant plus de 2 heures pour nous présenter avec beaucoup de passion l'histoire de cette réalisation dont la genèse remonte à une dizaine d'années.



### **Le contexte professionnel**

C'est avant tout une exploitation agricole traditionnelle polyculture (200ha) élevage viande (100 mères allaitantes). Après la construction de 2 poulaillers industriels, est apparu le problème de la gestion des effluents d'élevage, essentiellement des fumiers. Se posait également le besoin de chauffage des bâtiments avicoles.

### **Dix années de travail**

Le coût de l'énergie augmentant et les besoins importants en chauffage pour les poulaillers ont été des critères de décision pour se tourner vers la méthanisation.

Encore peu de référence à l'époque en France et il fallait aller chez nos voisins allemands, hollandais et autres pour voir des unités de production en fonctionnement.

Il aura aussi fallu convaincre les banques (4 millions d'euros) sur ce type de projet innovant.

La photo ci-contre montre les 2 digesteurs (cuves vertes au centre) et les 2 cuves de stockage (de couleur blanche au premier plan et au fond).



## Les ingrédients

Les 2 énormes digesteurs (3 580 m<sup>3</sup>) représentent le plus gros estomac mécanique du département de l'Yonne. Ils peuvent avaler des solides comme des liquides : fumiers de bovins/volailles, lisiers, déchets de céréales ou bien agroalimentaires (restes de cantines, DLC<sup>1</sup> commerciales, etc.), ensilages d'herbe/de maïs, etc.

La photo ci-contre montre des ensilages à gauche, prioritairement destinés à l'alimentation animale. A droite des tas de différentes couleurs sont autant de variétés de « sous-produits » destinés aux digesteurs. A



l'extrême droite, le tas orange est un sous-produit de chocolaterie qui vient de la région de Marseille. Pour des raisons techniques, le fumier est stocké à l'abri, sous un hangar. Bref, on l'aura compris, tout est bon pour être utilisé ici, mais.....

## .....c'est de la chimie

Notre intervenant nous a expliqué qu'il faut être attentif avec les mélanges et ne pas faire n'importe quoi, afin d'obtenir un rendement maximum. L'installation en place est prévue pour une puissance maximale de 600kw. Ils ont faits leur « apprentissage » avec quelques erreurs, bien entendu. Aujourd'hui, ils semblent bien maîtriser cet outil et nous ont expliqué quelques astuces simples.



Sur le plan ci-contre, nous pouvons remarquer les 4 cuves en bas (les 2 digesteurs au centre et une cuve de stockage à chaque extrémité). A droite, les 4 rectangles sont les silos de stockage (cf. photo supra). Le cœur de l'usine est « la salle des machines », avec des tuyauteries de différents diamètres, des vannes, des pompes de différentes puissances, etc. Nous avons visité la « salle de pilotage électronique ». C'est une véritable usine.

<sup>1</sup> DLC : Date Limite de Consommation

### **Le plan d'épandage**

Il reste à trouver une issue pour les « digestats », les déchets de l'usine. Nos exploitants ont mis en place un plan d'épandage de 4000 hectares environ, en collaboration avec des collègues agriculteurs. Les parcelles les plus éloignées sont à 20 kms.

Deux problèmes sont présentés ici : les odeurs et l'utilisation d'une voirie peu adaptée.

### **Conclusion**

Un bel exemple de production d'énergie renouvelable.

Un bel exemple aussi de diversification dans une exploitation agricole. Le département de l'Yonne compte quelques autres unités (4/5) semblables mais moins importantes.

Il faut oser se lancer dans ces installations innovantes, le faire au bon moment et surtout avoir une grosse dose de courage et de persévérance. Bravo.

Michel Breuillé